



Fundusze Europejskie
Program Regionalny



Unia Europejska
Europejskie Fundusze Strukturalne i Inwestycyjne



Szczecinek, dnia 20.01.2017r.

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 3/1.5/2017

1. Nazwa, adres i dane teleadresowe Zamawiającego

Pomorski Ośrodek Maszynowy - „POM-EKO” Sp. z o.o.
ul. Piłska 4-6
78-400 Szczecinek
tel: +48 94 374 26 11
fax: +48 94 374 31 65
e-mail: pom-eko@pom-eko.com.pl

Osoba kontaktowa:

Monika Polikszka
kom. +48 690 636 090
tel: +48 94 37 28 746
fax: +48 94 37 431 65
e-mail: m.polikszka@pom-eko.com.pl

Zamawiający nie podlega ustawie PZP.

2. Opis przedmiotu zamówienia.

Przedmiotem zamówienia jest zakup, dostawa oraz montaż: automatycznej trzpieniowej giętarki do rur sterowanej CNC i hydraulicznej prasy krawędziowej sterowanej CNC.

Automatyczna trzpieniowa giętarka do rur sterowana CNC

Kod CPV:

42633000-2 Giętarki, składarki, prostownice lub płaskownice

Minimalne parametry i funkcjonalności

- maksymalna średnica giętej rury – 50 mm,
- zakres promienia gięcia od osi rury – maksymalnie 220 mm – dla promieni stałych,
- maksymalny kąt gięcia – 190^o,
- symulacja gięcia w układzie 3D,
- ekran dotykowy,
- możliwość wygenerowania rysunków w formacie DXF bezpośrednio do maszyny,
- funkcja redukująca sprężystość giętej rury,
- funkcja gięcia rolowanego,
- wejście USB,
- zakres promienia gięcia na rolkach – nielimitowany,
- możliwość automatyzacji linii gięcia,
- możliwość podłączenia urządzeń pomiarowych 3D.

Projekt pn. „Podniesienie konkurencyjności POM-EKO Sp. z o.o. na rynku międzynarodowym i krajowym poprzez wdrożenie do produkcji nowych innowacyjnych produktów”

Regionalny Program Operacyjny Województwa Zachodniopomorskiego 2014-2020

Działanie 1.5 Inwestycje przedsiębiorstw wspierające rozwój regionalnych specjalizacji oraz inteligentnych specjalizacji



Hydrauliczna prasa krawędziowa sterowana CNC

Kod CPV:

42636100-4 Prasy hydrauliczne

Minimalne parametry i funkcjonalności

- maksymalna długość gięcia do 2.100 mm,
- długość robocza pomiędzy ścianami bocznymi min. – 1.500 mm,
- nacisk minimalny – 80T,
- głębokość wybrania w ścianach bocznych minimum 200 mm,
- sterowanie minimum w trzech osiach (Y1, Y2 oraz X),
- zasięg bazowania na osi X – min 1.100 mm,
- sterowanie CNC z wizualizacją gięcia,
- dotykowy ekran sterowniczy,
- aktywny system optyczny lub laserowy zabezpieczający obszar roboczy pod stemplem,
- sterowana CNC kompensacja ugięcia stołu roboczego,
- sterowniki z ekranem LCD,
- dwie przednie konsole podpierające,
- mechaniczne mocowanie stempli z bezpośrednim zamocowaniem w uchwycie o „główce” szerokości 20 mm z możliwością pionowego montażu i demontażu wybranych segmentów stempli,
- mechaniczne mocowanie matryc z możliwością bezpośredniego mocowania w podstawie chwytowej 13 x 20 mm,
- możliwość współpracy z oprogramowaniem zewnętrznym CAD/CAM umożliwiającą transfer danych poprzez sieć LAN lub wifi,
- mechaniczny zacisk stempli i matryc.

3. Warunki udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny ich spełniania

- 1) Oferta musi być sporządzona na Formularzu ofertowym stanowiącym Załącznik nr 2 do zapytania ofertowego. Ponadto do oferty należy załączyć:
 - Oświadczenie Wykonawcy o spełnieniu wymagań, o których mowa w pkt. 8 zapytania ofertowego stanowiące Załącznik nr 1 do Formularza ofertowego
 - Opis oferowanego przedmiotu zamówienia wraz ze wskazaniem dokładnych parametrów i funkcjonalności.
- 2) Oferent w ciągu ostatnich dwóch lat dostarczył i zamontował minimum 20 sztuk automatycznych trzpieniowych giętarek do rur sterowanych CNC oraz minimum 20 sztuk hydraulicznych pras krawędziowych sterowanych CNC.
- 3) Dopuszcza się złożenie oferty w walutach: PLN lub EUR. W celu porównania ofert złożonych w walucie EUR, zostaną one przeliczone na PLN zgodnie ze średnim kursem NBP z dnia wystawienia oferty.



4. Informacja o kryteriach oceny oraz wagach punktowych lub procentowych przypisanych do poszczególnych kryteriów oceny zamówienia

Przy wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający będzie kierować się następującymi kryteriami i ich znaczeniem:

Lp.	Kryterium	Maksymalna liczba punktów
1.	Cena	80 pkt.
2.	Okres świadczenia serwisu gwarancyjnego	10 pkt.
3.	Koszt serwisu pogwarancyjnego	5 pkt.
4.	Warunki płatności	5 pkt.

5. Opis sposobu przyznawania punktacji za spełnienie danego kryterium oceny oferty

A. W kryterium „Cena” najwyższą liczbę punktów (80) otrzyma oferta zawierająca najniższą cenę netto, a każda kolejna oferta odpowiednio ze wzorem:

$$P = \left[\frac{C_{min}}{C} \right] \times Z$$

gdzie:

- P – liczba otrzymanych punktów w kryterium
- C_{min} – najniższa cena wśród zaproponowanych
- C – cena w badanej ofercie
- Z – waga kryterium.

B. W kryterium „Okres świadczenia serwisu gwarancyjnego” oferty będą mogły uzyskać następujące ilości punktów:

- poniżej 24 miesięcy = 0 pkt.
- od 24 miesięcy do 35 miesięcy = 2 pkt.
- powyżej 35 miesięcy – 10 pkt.

C. W kryterium „Koszt serwisu pogwarancyjnego” - wycena serwisu za 1h pracy wraz z kosztami dojazdu serwisanta. Punkty będą przyznawane po wyliczeniu zgodnie z poniższym wzorem:

$$S = \left[\frac{K_{sn}}{K_s} \right] \times Z$$

gdzie:

- S – liczba otrzymanych punktów w kryterium
- K_{sn} – najniższy koszt serwisu wśród zaproponowanych
- K_s – koszt serwisu w badanej ofercie
- Z – waga kryterium.



D. W kryterium „Warunki płatności”:

- przedpłata częściowa i całkowita przed dostawą = 0 pkt.
- płatność do 14 dni po dostawie = 2 pkt.
- płatność od 15 dni i wyżej po dostawie = 5 pkt.

Zgodnie z powyższym, wybrana zostanie oferta, która w sumie za wszystkie kryteria uzyska największą liczbę punktów.

6. Termin składania ofert

27.01.2017r., godz. 15⁰⁰.

7. Termin realizacji umowy

31.05.2017 r.

8. Informacje na temat zakresu wykluczenia (w odniesieniu do podmiotów powiązanych).

- 1) Zamówienie nie może być udzielone podmiotom powiązanim osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym.
- 2) Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - a. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - b. posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
 - c. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - d. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

9. Określenie warunków zmian umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia, o ile przewiduje się możliwość zmiany takiej umowy

Zamawiający przewiduje możliwość zmiany umowy:

- 1) w przypadku gdy nastąpi zmiana powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację przedmiotu umowy;
- 2) w przypadku zaistnienia okoliczności spowodowanych czynnikami zewnętrznymi, np. siła wyższa, nieprzewidziane warunki pogodowe, mogące uniemożliwić dostawę oraz inne okoliczności zewnętrzne mogące mieć wpływ na realizację postanowień umowy.

10. Wykaz dokumentów oraz oświadczeń niezbędnych do złożenia wraz z ofertą

- 1) Oświadczenie dotyczące braku powiązań kapitałowych lub osobowych, stanowiące załącznik nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego,
- 2) Opis oferowanego przedmiotu zamówienia wraz ze wskazaniem dokładnych parametrów i funkcjonalności.

Termin związania ofertą upływa po **60 dniach**, licząc od terminu składania ofert.



Ofertę należy złożyć w formie papierowej na adres **Pomorski Ośrodek Maszynowy „POM-EKO” Sp. z o.o., ul. Piłska 4-6, 78-400 Szczecinek** lub elektronicznej na adres e-mail: **m.poliksza@pom-eko.com.pl** nie później niż do dnia **27.01.2017r. godz. 15⁰⁰**. Otwarcie ofert nastąpi w dniu 30.01.2017r. o godz. 10⁰⁰ w siedzibie firmy.

PREZES WZARZĄDU

inż. Tadeusz Grygo

Pomorski Ośrodek Maszynowy
„POM-EKO” Spółka z o.o.
78-400 SZCZECINEK, ul. Piłska 4-6
tel. 094 374 26 11, fax 094 374 31 65
NIP 673-000-64-84, REGON 330501956
KRS 59543



Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego nr 3/1.5/2017

Pomorski Ośrodek Maszynowy
„POM-EKO” Sp. z o.o.
ul. Piłska 4-6
78-400 Szczecinek

.....
Pieczęć Wykonawcy

.....
Nazwa i adres Zamawiającego

OŚWIADCZENIE WYKONAWCY o braku powiązań kapitałowych lub osobowych

Oświadczam, że nie jestem powiązany/a z Pomorskim Ośrodkiem Maszynowym „POM-EKO” Sp. z o.o. osobowo lub kapitałowo, przy czym przez powiązanie kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

.....
(miejsowość i data)

.....
Podpis Wykonawcy

Załącznik nr 2 do zapytania ofertowego nr 3/1.5/2017

FORMULARZ OFERTOWY

W odpowiedzi na zapytanie ofertowe nr z dnia dotyczące zakupu, dostawy oraz montażu: automatycznej trzpieniowej giętarki do rur sterowanej CNC i hydraulicznej prasy krawędziowej sterowanej CNC składamy ofertę następującej treści:

1. Oferujemy wykonanie zamówienia zgodnie z zakresem prac zamieszczonym w zapytaniu ofertowym oraz zgodnie z obowiązującymi normami i przepisami, za cenę:

Przedmiot zamówienia	Wartość netto [PLN/EUR]	VAT [PLN/EUR]	Wartość brutto [PLN/EUR]	Okres świadczenia serwisu gwarancyjnego [msc]	Koszt serwisu pogwarancyjnego [1h serwisu wraz z kosztami dojazdu serwisanta]	Warunki płatności
Automatyczna trzpieniowa giętarka do rur sterowana CNC – 1 szt.						
Hydrauliczna prasa krawędziowa sterowana CNC – 1 szt.						
Łącznie						

2. Oświadczamy, że w ciągu ostatnich dwóch lat dostarczyliśmy i zamontowaliśmy sztuk automatycznych trzpieniowych giętarek do rur sterowanych CNC oraz sztuk hydraulicznych pras krawędziowych sterowanych CNC.

3. Oświadczamy, iż jesteśmy związani niniejszą ofertą przez 60 dni.

Załączniki:

- Oświadczenie Wykonawcy o braku powiązań kapitałowych lub osobowych,
- Opis oferowanego przedmiotu zamówienia wraz ze wskazaniem dokładnych parametrów i funkcjonalności.

.....
(data i podpis osoby upoważnionej)